Abwassertauchpumpen
ZF 80.2 Ex
Abwasser-Tauchpumpe

Ausführung:

- Abwasser-Tauchpumpe aus Grauguss
- Motor- und Pumpengehäuse sowie Dichtungsträger aus Grauguss
- offenes Einkanalrad aus Guss mit Faserschneidplatte
- Abdichtung durch doppelte, drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtung mit dazwischenliegender Ölkammer
- Druckabgang DN 100 (in Verbindung mit Pumpenanschlussbogen)
- Motor generell in explosionsgeschützter Ausführung
- seitliche Kabeleinführung mit Zugentlastung und Knickschutz
- maximale Förderguttemperatur 40°C
- Schutzgrad IP 68 – voll überflutbar



Einsatzgebiete:

- Förderung fäkalienhaltiger Abwässer mit groben und langfasrigen Bestandteilen
- Einbau in Beton-Pumpstationen im privaten und öffentlichen Bereich
- auch in Trockenaufstellung vertikal oder horizontal einsetzbar (Aussetzbetrieb S3 beachten)

Produktvorteile:

- verstopfungsfreier Betrieb durch Faserschneidplatte und 80 mm freien Durchgang
- sehr große Förderleistung
- explosionsgeschützte Ausführung
- doppelte Gleitringdichtung schützt Motor vor eindringendem Wasser
- Gleitrohrsystem mit Kupplungsfuß für vorhandene Schächte lieferbar

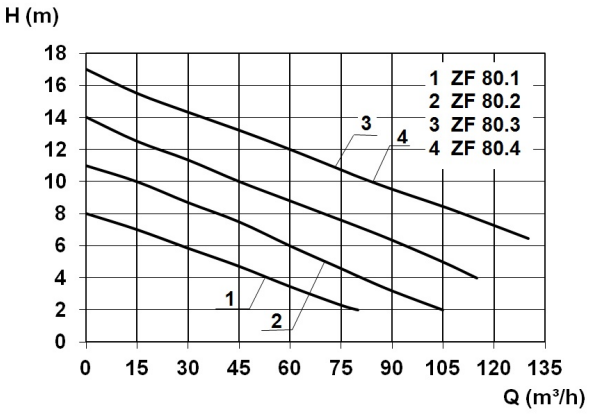
Lieferumfang:

- Pumpe mit 10 m Anschlusskabel
- ohne Aufstellteile und Abgangsbogen
- Kupplungsfußsystem optional siehe Zubehör

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P_1 [W]	P_2 [W]	In [A]	n [min-1]	Qmax [m^3/h]	Hmax [m]	KG [mm]	DA	Gewicht [kg]
11226	400	3200	2500	5,7	1450	105,0	11,0	80	DN 100	86

Kennlinie:



Werkstoffe:

Werkstoff Laufrad:	Grauguss GG25
Dichtung Motor:	Gleitringdichtung SIC/SIC/NBR
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung SIC/SIC/NBR
Werkstoff Motorgehäuse:	Grauguss GG25
Werkstoff Pumpengehäuse:	Grauguss GG25
Werkstoff Motorwelle:	Edelstahl 1.4021

Abmessungen:

