Hebeanlage Typ ABS Sanimat 2002

Überflutungssichere Fäkalien-Doppelhebeanlage zur Abwasserentsorgung aus Räumen unter der Rückstauebene nach DIN EN 12050-1. Ideal für die fachgerechte Schmutz- und Abwasserentsorgung von Ein- und Mehrfamilienhäusern, Krankenhäusern sowie mittleren Gewerbebetrieben bei Neubauinstallation oder Altbausanierung.



Ausführung

- Steckerfertige Anlage mit CEE Stecker mit Phasenwender
- Einfacher Transport. Kompakte Bauweise erlaubt Durchgang durch Normtüren LW 80
- Pegelsteuerung über pneumatische Druckleitung und analogem Sensor auf der Bedientafel
- Problemlose Wartung durch einfache Demontage der Motorgehäuse
- Freistromrad mit großem freien Durchgang und Rückenbeschaufelung zur sicheren Förderung von fäkalienfreiem und fäkalienhaltigem Abwasser
- Zwei Pumpen, hohe Laufruhe durch 4-polige langsam laufende Motoren. Optional 2-polig für hohe Förderhöhe
- Direkter WC-Anschluss bei bodengleicher Installation
- Anschlussmöglichkeit für horizontalen Zulauf (2 x DN 150), vertikalen Zulauf (2 x DN 100/150, 2x DN 70, 1 x DN 40), ein variabler Zulauf DN 150 für 90° Bogen sowie Lüftungsleitung DN 70. Anschlussmöglichkeit für Handmembranpumpe
- Druckflansch DN 80 sowie Flanschtülle mit Schlauch 4” und Schellen (für Druckleitung DN 100), einmal im Lieferumfang enthalten
- Angeschrägter Behälterboden zur Verhinderung von Ablagerungen
- Integrierte Rückflussverhinderer mit zwei Kugelrückschlagventilen und Vereinigungsstück aus Grauguss
- Programmierbarer Alarmausgang
- Mediumtemperatur 40 °C, Kurzzeitbetrieb 60 °C (max. 5 min)

Material

Beschreibung	Material
Behälter	PE
Motorgehäuse	Grauguss EN-GJL-250
Motorwelle	Edelstahl 1.4021 (AISI 420)
Kreiselkammer	PE
Laufrad	Grauguss EN-GJL-250

Motor

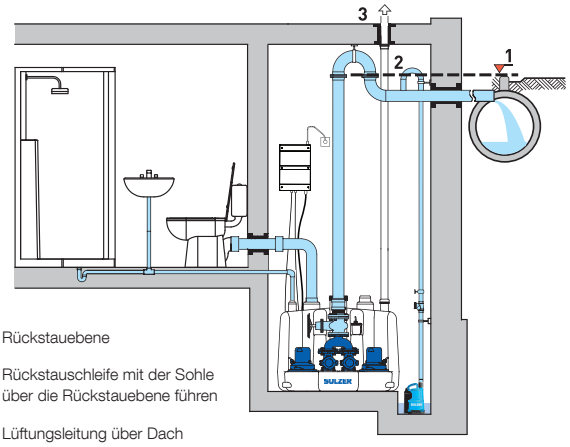
Druckwasserdicht gekapselt, voll überflutbar. Welle mit dreifacher Wellenabdichtung und Ölkammer. Elektronische Überwachung von Wicklungstemperatur und Überstrom.

Isolationsklasse: F (155 °C)
Schutzart: IP 68

Installation

Die Beachtung der Rückstauebene ist für die gesamte Entwässerung von entscheidender Bedeutung. Unter der Rückstauebene liegende Abläufe müssen daher gegen Rückstau gesichert werden.

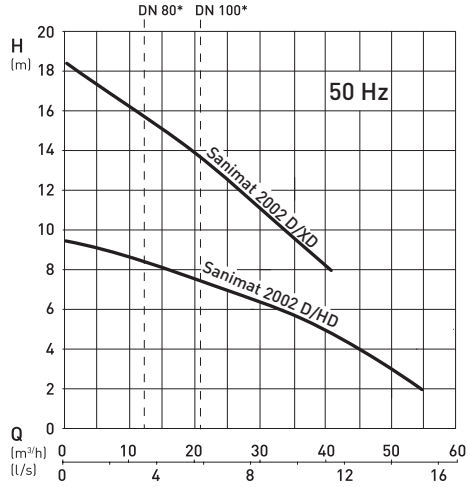
DIN EN 12056 muss eingehalten werden.



1. Rückstauebene
2. Rückstauschleife mit der Sohle über die Rückstauebene führen
3. Lüftungsleitung über Dach

Räume für die Abwasserhebeanlagen müssen so groß sein, dass neben und über allen zu bedienenden und zu wartenden Teilen ein Arbeitsraum von mind. 60 cm Breite bzw. Höhe zur Verfügung steht. Für die Raumentwässerung ist ein Pumpensumpf anzuordnen.

Kennlinien



* Einsatzgrenze Qmin

H = Gesamtförderhöhe; Q = Förderstrom; Kennlinie nach ISO 9906

Technische Daten

Sanimat	2002 D/HD	2002 D/XD
Artikelnummer	07565203	07565204
Druckanschluss	Muffe 4” DN 100	Muffe 4” DN 100
Motorleistung (kW) *	P_1 = 2,88 P_2 = 2,20	P_1 = 3,70 P_2 = 3,00
Drehzahl (r/min)	1450	2900
Betriebsspannung (V)	400 3~	400 3~
Nennstrom (A)	5,2	6,2
Kabellänge (m) **	4 + 1,5	4 + 1,5
Gewicht (kg) ***	132	132

* P_1 = die vom Netz entnomene Wirkleistung P_2 = die vom Motor abgegebene Wellenleistung ** Leitung Behälter - Steuergerät 4 m Steuergerät - Stecker 1,5 m
*** Zusätzliches Gewicht der Handmembranpumpe = 13 kg

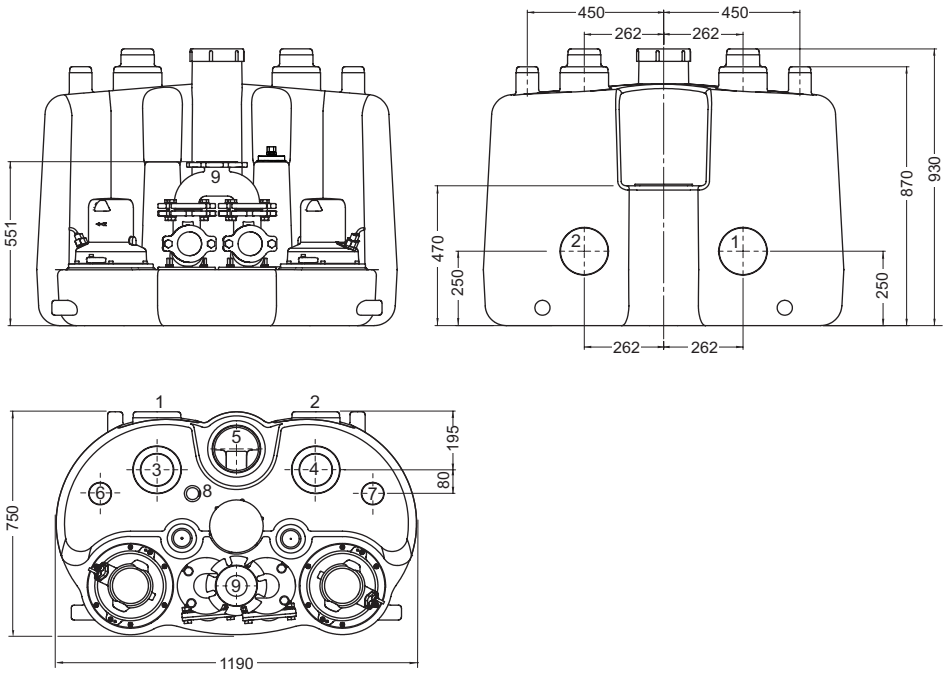
Zubehör

	Beschreibung	Größe	Art.-Nr.
Druckseite	**Handmembranpumpe (EN-GJL-250)** mit eingebautem Rückschlagventil, für separate Wandbefestigung	G 1½”	14990028
	Keilflachschieber (EN-GJL-250) einschl. ein Satz Schrauben und eine Flachdichtung, Flansche PN 10/16	DN 80	61420500
	Flanschtülle einschl. Schellen und elastischer Verbindung, einmal im Lieferumfang enthalten	DN 80/4”	62540032
	Spezial Befestigungsstück transition piece DIN-flange/push-on sleeve including 1 x set of bolts and 1 x flat gasket for vertical inflow.	DN 80/80	62550008
Zulaufseite	**Flanschmuffenstück E-KS (EN-GJL-250)** Übergangsstück DIN-Flansch/Steckmuffe, inkl. 1x Satz Schrauben/ Flachdichtung (wird je Armatur zweifach benötigt)..	DN 100 DN 150	62540025 62540026
	Keilflachschieber (EN-GJL-250) einschl. ein Satz Schrauben und eine Flachdichtung, Flansche PN 10/16	DN 100 DN 150	61420501 61420503

Behälter

Korrosionsbeständiger Synthetikbehälter, nach DIN EN 12050-1, einschließlich Pumpen, Kugelrückschlagventilen, Vereinigungsstück, Niveausteuerung, arbeitende Schaltanlage, anschlussfertig vormontiert und Muffe 4”.
Behältervolumen: 320 l

Abmessungen (mm)

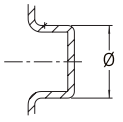


Anschlüsse

1. Zulauf DN 150
2. Zulauf DN 150
3. Zulauf DN 100/150
4. Zulauf DN 100/150
5. Zulauf DN 150 (variabel für 90° Bogen)
6. Lüftung/Zulauf DN 70
7. Lüftung/Zulauf DN 70
8. Zulauf/Handmembran-pumpe DN 40
9. Druckl. Flansch DN 80

Maße Zulaufstutzen

Ø	(mm)
DN 70	+0,2 Ø 75 -1,0
DN 100	+0,3 Ø 110 -1,0
DN 150	+0,4 Ø 160 -1,5



sulzer.com

ABS Sanimat 2002 de 09.2026, Copyright © Sulzer Ltd 2026

Diese Broschüre ist eine allgemeine Darstellung. Es werden keinerlei Gewährleistungen oder Garantien übernommen. Bitte nehmen Sie für eine Beschreibung der mit unseren Produkten verbundenen Gewährleistungen und Garantien Kontakt mit uns auf. Gebrauchsanleitungen und Sicherheitshinweise werden separat zur Verfügung gestellt. Änderungen aller in dieser Broschüre enthaltenen Informationen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.