Lifting Station Type ABS Sanimat 1002

Überflutungssichere Fäkalienhebeanlage zur Abwasserentsorgung
aus Räumen unter der Rückstauebene nach DIN EN 12050-1.
Ideal für die fachgerechte Schmutz- und Abwasserentsorgung von
Ein- und Zweifamilienhäusern bei Neubauinstallation oder Altbausanierung.



Ausführung

- Steckerfertige Anlage mit Schutzkontaktstecker (Ausführung für 230 V) oder CEE-Stecker mit Phasenwender (400 V)
- Einfacher Transport. Kompakte Bauweise erlaubt Durchgang durch Normtüren LW 80
- Pegelsteuerung über pneumatische Druckleitung und analogem Sensor auf der Bedientafel
- Problemlose Wartung durch einfache Demontage des Motorgehäuses
- Anschlussmöglichkeit für horizontalen Zulauf (2 x DN 100, 2 x DN 70) sowie vertikalen Zulauf (1 x DN 100, 1 x DN 150) Lüftungsleitung DN 70. Anschlussmöglichkeit für Handmembran-pumpe
- 2 Zulaufhöhen (180 und 220 mm) für flexiblen Einbau, WC-Direktanschluss, Steuerung einfach auf die unterschiedlichen Zulaufhöhen einstellbar
- Druckflansch DN 80 sowie Flanschtülle mit Schlauch 4” und Schellen (für Druckleitung DN 100) im Lieferumfang enthalten
- Integrierter Rückflussverhinderer mit einem Kugelrückschlagventil
- Hohe Laufruhe durch 4-polige, langsam laufende Motoren
- Freistromrad mit großem freien Durchgang und Rücken-beschaufelung zur sicheren Förderung von fäkalienfreiem und fäkalienhaltigem Abwasser
- Angeschrägter Behälterboden zur Verhinderung von Ablagerungen
- Programmierbarer Alarmausgang.
- Mediumtemperatur 40 °C; Kurzzeitbetrieb 60 °C (max. 5 min)

Material

Beschreibung	Material
Behälter	PE
Motorgehäuse	Grauguss EN-GJL-250
Motorwelle	Edelstahl 1.4021 (AISI 420)
Kreiselkammer	PE
Laufrad	Grauguss EN-GJL-250

Motor

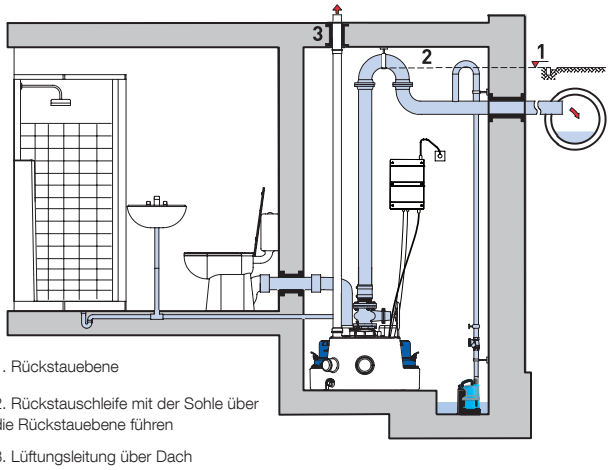
Druckwasserdicht gekapselt, voll überflutbar. Welle mit dreifacher Wellenabdichtung und Ölkammer. Elektronische Überwachung von Wicklungstemperatur und Überstrom.

Isolationsklasse: F (155 °C)
Schutzart: IP 68

Installation

Die Beachtung der Rückstauebene ist für die gesamte Entwässerung von entscheidender Bedeutung. Unter der Rückstauebene liegende Abläufe müssen daher gegen Rückstau gesichert werden.

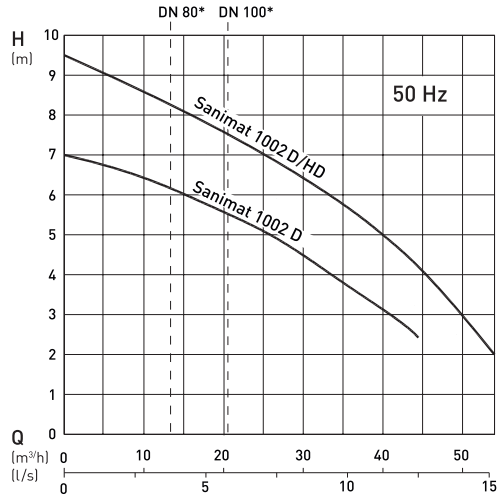
DIN EN 12056 muss eingehalten werden.



1. Rückstauebene
2. Rückstauschleife mit der Sohle über die Rückstauebene führen
3. Lüftungsleitung über Dach

Räume für die Abwasserhebeanlagen müssen so groß sein, dass neben und über allen zu bedienenden und zu wartenden Teilen ein Arbeitsraum von mind. 60 cm Breite bzw. Höhe zur Verfügung steht. Für die Raumentwässerung ist ein Pumpensumpf anzuordnen.

Kennlinien



* Einsatzgrenze Qmin

H = Gesamtförderhöhe; Q = Förderstrom; Kennlinie nach ISO 9906

Technische Daten

Sanimat	1002 D	1002 D/HD
Artikelnummer	07565191	07565192
Druckanschluss	Muffe 4” DN 100	Muffe 4” DN 100
Motorleistung (kW) *	P_1 = 1,77 P_2 = 1,40	P_1 = 2,88, P_2 = 2,20
Drehzahl (r/min)	1450	1450
Betriebsspannung (V)	400 3~	400 3~
Nennstrom (A)	3,5	5,2
Kabellänge (m) **	4 + 1,5	4 + 1,5
Gewicht (kg) ***	115	117

* P_1 = die vom Netz entnommene Wirkleistung. P_2 = die vom Motor abgegebene Wellenleistung ** Leitung Behälter - Steuergerät 4 m Steuergerät - Stecker 1,5 m

*** Zusätzliches Gewicht der Handmembranpumpe = 13 kg

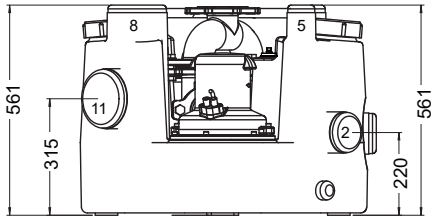
Zubehör

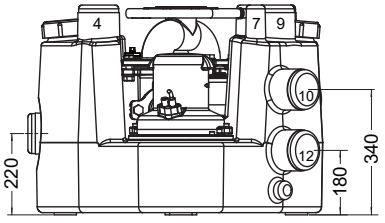
	Beschreibung	Größe	Art.-Nr.
Druckseite	**Handmembranpumpe (EN-GJL-250)** mit eingebautem Rückschlagventil, für separate Wandbefestigung	G 1½”	14990028
	Keilflachschieber (EN-GJL-250) einschl. ein Satz Schrauben und eine Flachdichtung, Flansche PN 10/16	DN 80	61420500
	Flanschtülle einschl. Schellen und elastischer Verbindung, einmal im Lieferumfang enthalten	DN 80/4”	62540032
	Spezial Befestigungsstück inklusive ein Set Schrauben	DN 80/80	62550008
Zulaufseite	**Flanschmuffenstück E-KS (EN-GJL-250)** Übergangsstück DIN-Flansch/Steckmuffe, inkl. 1x Satz Schrauben/ Flachdichtung (wird je Armatur zweifach benötigt)	DN 100 DN 150	62540025 62540026
	Keilflachschieber (EN-GJL-250) einschl. ein Satz Schrauben und eine Flachdichtung, Flansche PN 10/16	DN 100 DN 150	61420501 61420503

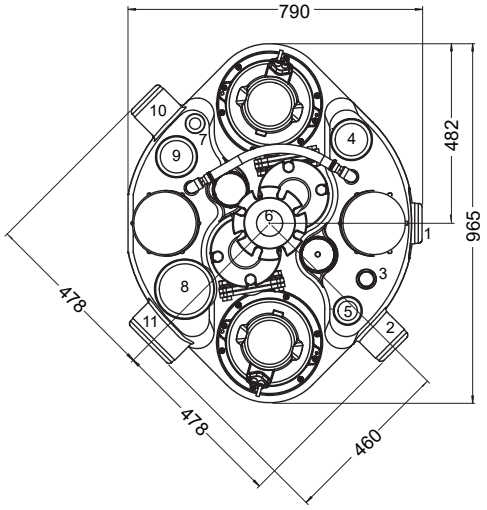
Behälter

Korrosionsbeständiger Synthetikbehälter, nach DIN EN 12050-1, einschließlich Pumpen, Kugelrückschlagventilen, Vereinigungsstück, Niveausteuerungen, arbeitende Schaltanlage, anschlussfertig vormontiert und Muffe 4”
Behältervolumen: 140 l

Abmessungen (mm)





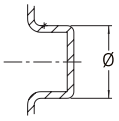


Anschlüsse

1. Zulauf DN 100
2. Zulauf DN 100
3. Zulauf/Hand membran-pumpe DN 40
4. Zulauf/Lüftung DN 100
5. Zulauf/Lüftung DN 70
6. Druckl. Flansch DN 80
7. Zulauf DN 50
8. Zulauf/DN 150
9. Druckl. Flansch DN 100
10. Zulauf DN 100
11. Zulauf DN 150
12. Zulauf DN 100

Maße Zulaufstutzen

Ø	(mm)
DN 70	+0,2 Ø 75 -1,0
DN 100	+0,3 Ø 110 -1,0
DN 150	+0,4 Ø 160 -1,5



sulzer.com

ABS Sanimat 1002 de 09.2026, Copyright © Sulzer Ltd 2026

Diese Broschüre ist eine allgemeine Darstellung. Es werden keinerlei Gewährleistungen oder Garantien übernommen. Bitte nehmen Sie für eine Beschreibung der mit unseren Produkten verbundenen Gewährleistungen und Garantien Kontakt mit uns auf. Gebrauchsanleitungen und Sicherheitshinweise werden separat zur Verfügung gestellt. Änderungen aller in dieser Broschüre enthaltenen Informationen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.