Hebeanlage Typ ABS Sanimat 1000

Überflutungssichere Fäkalienhebeanlage zur Abwasserentsorgung aus Räumen unter der Rückstauebene nach DIN EN 12050-1.
Ideal für die fachgerechte Schmutz- und Abwasserentsorgung von Ein-und Zweifamilienhäusern bei Neubauinstallation oder Altbausanierung.



Ausführung

- Steckerfertige Anlage mit Schutzkontaktstecker (Ausführung für 230 V) oder CEE-Stecker mit Phasenwender (400 V)
- Einfacher Transport. Kompakte Bauweise erlaubt Durchgang durch Normtüren LW 80
- Pegelsteuerung über pneumatische Druckleitung und analogem Sensor auf der Bedientafel.
- Problemlose Wartung durch einfache Demontage des Motorgehäuses
- Anschlussmöglichkeit für horizontalen Zulauf (2 x DN 100, 2 x DN 70) sowie vertikalen Zulauf (1 x DN 100, 1 x DN 150)
- Lüftungsleitung DN 70. Anschlussmöglichkeit für Handmembran-pumpe
- 2 Zulaufhöhen (180 und 220 mm) für flexiblen Einbau,WC-Direktanschluss, Steuerung einfach auf die unterschiedlichen Zulaufhöhen einstellbar
- Druckflansch DN 80 sowie Flanschtülle mit Schlauch 4” und Schellen (für Druckleitung DN 100) im Lieferumfang enthalten
- Integrierter Rückflussverhinderer mit einem Kugelrückschlagventil
- Hohe Laufruhe durch 4-polige, langsam laufende Motoren
- Freistromrad mit großem freien Durchgang und Rücken-beschaufelung zur sicheren Förderung von fäkalienfreiem und fäkalienhaltigem Abwasser
- Angeschrägter Behälterboden zur Verhinderung von Ablagerungen
- Programmierbarer Alarmausgang.
- Mediumtemperatur 40 °C; Kurzzeitbetrieb 60 °C (max. 5 min)

Material

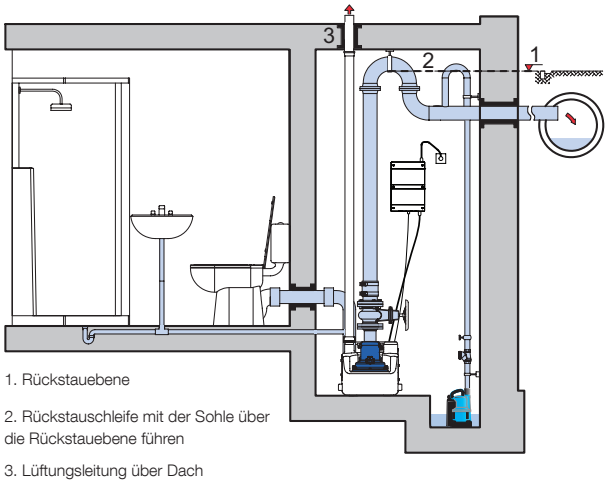
Beschreibung	Material
Behälter	PE
Motorgehäuse	Grauguss EN-GJL-250
Motorwelle	Edelstahl 1.4021 (AISI 420)
Kreiselkammer	PE
Laufrad	Grauguss EN-GJL-250

Motor

Druckwasserdicht gekapselt, voll überflutbar. Welle mit dreifacher Wellenabdichtung und Ölkammer. Elektronische Überwachung von Wicklungstemperatur und Überstrom.
Isolationsklasse: F (155 °C)
Schutzart: IP 68

Installation

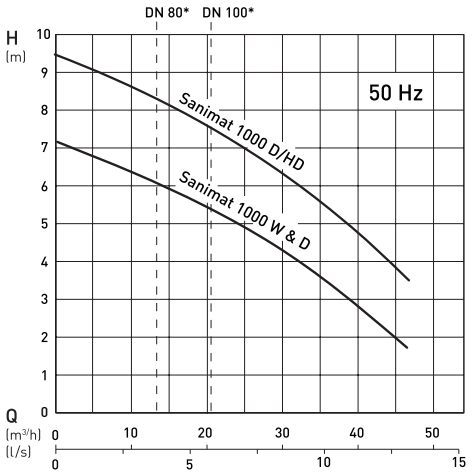
Die Beachtung der Rückstauebene ist für die gesamte Entwässerung von entscheidender Bedeutung. Unter der Rückstauebene liegende Abläufe müssen daher gegen Rückstau gesichert werden.
DIN EN 12056 muss eingehalten werden.



1. Rückstauebene
2. Rückstauschleife mit der Sohle über die Rückstauebene führen
3. Lüftungsleitung über Dach

Räume für die Abwasserhebeanlagen müssen so groß sein, dass neben und über allen zu bedienenden und zu wartenden Teilen ein Arbeitsraum von mind. 60 cm Breite bzw. Höhe zur Verfügung steht.
Für die Raumentwässerung ist ein Pumpensumpf anzuordnen.

Kennlinien



* Einsatzgrenze Qmin

H = Gesamtförderhöhe; Q = Förderstrom; Kennlinien nach ISO 9906

Technische Daten

Sanimat	1000 W	1000 D	1000 D/HD
Artikelnummer	07565186	07565187	07565190
Druckanschluss	Muffe 4” DN 100	Muffe 4” DN 100	Muffe 4” DN 100
Motorleistung (kW) *	P_1 = 1,80 P_2 = 1,30	P1 = 1,77 P2 = 1,40	P1 = 2,88 P2 = 2,20
Drehzahl (r/min)	1450	1450	1450
Betriebsspannung (V)	220-240 1~	400 3~	400 3~
Nennstrom (A)	8,4	3,5	5,2
Kabellänge (m) **	4 + 1,5	4 + 1.5	4 + 1,5
Gewicht (kg) ***	55	55	57

* P_1 = die vom Netz entnommene Wirkleistung P_2 = die vom Motor abgegebene Wellenleistung
** Leitung Behälter-Steuergerät 4 m, Steuergerät-Stecker 1,5 m *** Handmembranpumpe = 13 kg

Zubehör

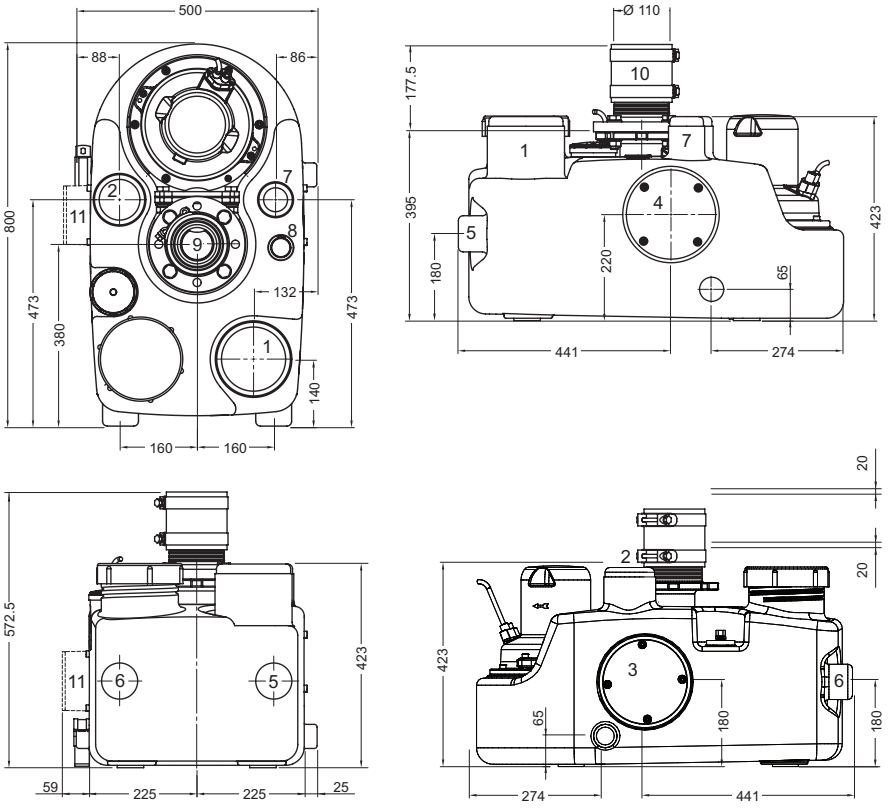
	Beschreibung	Größe	Art-Nr.
Druckseite	**Handmembranpumpe** mit eingebautem Rückschlagventil, für separate Wandbefestigung.	G 1½”	14990028
	Keilflachschieber (EN-GJL-250) einschl. ein Satz Schrauben und eine Flachdichtung, Flansche PN 10.	DN 80	61420500
	Flanschtülle einschl. Schellen und elastischer Verbindung Verbindung, einmal im Lieferumfang enthalten	DN 80/4”	62540032
	Spezial Befestigungsstück inklusive ein Set Schrauben	DN 80/80	62550008
Zulaufseite	**Zulaufadapter** 1 x serienmäßig	DN 100	41405002
	Flanschmuffenstück E-KS Verbindungsstück DIN-Flansch/Muffe einschl. ein Satz Schrauben und eine Flachdichtung für den vertikalen Zulauf.	DN 100	62540025
	Flanschtülle (EN-GJL-250) für horizontalen Zulauf in Verbindung mit Absperrschieber.	4” / DN 100	41400594
	Keilflachschieber (EN-GJL-250) einschl. ein Satz Schrauben und eine Flachdichtung, Flansche PN 10	DN 100	61420501

Behälter

Korrosionsbeständiger Synthetikbehälter, nach DIN EN 12050-1, einschließlich Pumpe, Kugelrückschlagventil, Niveausteuerung, arbeitende Schaltanlage anschlussfertig vormontiert und Muffe 4”.

Behältervolumen: 70 l

Abmessungen (mm)

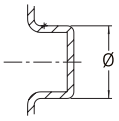


Anschlüsse

1. Zulauf DN 150
2. Zulauf DN 100
3. Zulauf DN 100 (mit Adapter)
4. Zulauf DN 100 (mit Adapter)
5. Zulauf DN 70
6. Zulauf DN 70
7. Zulauf DN 70/Lüftung
8. Zulauf/Handmembran-pumpe DN 40
9. Druckl. Flansch DN 80
10. Elastische Verbindung
11. DN 100 Zulaufadapte

Maße Zulaufstutzen

Ø	(mm)
DN 70	+0,2 Ø 75 -1,0
DN 100	+0,3 Ø 110 -1,0
DN 150	+0,4 Ø 160 -1,5



sulzer.com

ABS Sanimat 1000 de 09.2026, Copyright © Sulzer Ltd 2026

Diese Broschüre ist eine allgemeine Darstellung. Es werden keinerlei Gewährleistungen oder Garantien übernommen. Bitte nehmen Sie für eine Beschreibung der mit unseren Produkten verbundenen Gewährleistungen und Garantien Kontakt mit uns auf. Gebrauchsanleitungen und Sicherheitshinweise werden separat zur Verfügung gestellt. Änderungen aller in dieser Broschüre enthaltenen Informationen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.