

# BEST BOX



## Hebeanlage für Schmutzwasser

- Sammelbehälter aus Polyethylen
- MIT PUMPEN: OPTIMA / BEST ONE VOX
- Fördermenge bis 10,8 m<sup>3</sup>/h
- Förderhöhe bis 9,0 m



BEST BOX Überflur



BEST BOX Unterflur



Einfach zu installieren



Robuste Bauweise



Mit oder ohne Pumpen verfügbar

## Hauptmerkmale

- Hebeanlagen steckerfertig ausgerüstet mit folgenden Pumpen:
  - BEST BOX OPTIMA mit OPTIMA MA
  - BEST BOX VOX mit BEST ONE VOX MA
- Komplett installationsfertige Anlagen, erhältlich sowohl für Überfluraufstellung (ÜF) als auch für Unterflurmontage (UF)
- Korrosionsfester, geruchsdichter Behälter aus schlagfestem, hochverdichtetem Polyethylen
- Automatischer Betrieb über Schwimmerschalter mit Edelstahl-Schwimmerhalterung
- Integrierte Rückschlagklappe auf der Druckseite
- Pumpen mit TÜV/GS-Prüfzeichen

## Einsatzgebiete

- Sammeln und Entsorgen von unterhalb der Rückstauenebene anfallendem Schmutz-/Grauwasser, auch mit faserigen Bestandteilen (nur BEST BOX VOX) im häuslichen/gewerblichen Bereich
- Sammeln und Entsorgen von Schmutzwasser aus Kellern, Garagen und Waschmaschinen

## Technische Merkmale

Förderdaten Optima MA		Förderdaten Best One Vox MA	
Fördermedium:	Schmutzwasser	Fördermedium:	Schmutzwasser
Temperatur:	max. 50°C	Temperatur:	max. 50°C
Festkörpergröße:	max. 10 mm	Festkörpergröße:	max. 20 mm
Ausrüstung Behälter		Anschlüsse Behälter	
<b>Überflur:</b>	Edelstahl-Schwimmerhalterung Aktivkohlefilter Rückschlagklappe	<b>Überflur:</b>	
<b>Unterflur:</b>	Edelstahl-Schwimmerhalterung Rückschlagklappe Gitterrostabdeckung Siphon/Sandfang	Druckanschluss:	R 1¼" AG (seitlich)
		Zulauf:	Schlauchtülle 1" (seitlich) DN 25/32/40 (im Deckel)
		Be-/Entlüftung:	Aktivkohlefilter
		<b>Unterflur:</b>	
		Druckanschluss:	R 1¼" AG (seitlich)
		Zulauf:	über Gitterrost (im Deckel) DN 50/70/100 (optional)
		Be-/Entlüftung:	DN 40 (Kabel-Leerrohr)
Ausrüstung Behälter			
OPTIMA MA:	<b>siehe Seite 348</b>		
BEST ONE VOX:	<b>siehe Seite 350</b>		
Behälter:	Polyethylen		
Anschlussfittings:	PVC		

## Lieferumfang

- BEST BOX OPTIMA (ÜF):** Sammelbehälter zur Überfluraufstellung mit Tauchpumpe OPTIMA MA und 10m-Netzkabel
- BEST BOX OPTIMA (UF):** Sammelbehälter zur Unterflurmontage mit Tauchpumpe OPTIMA MA und 10m-Netzkabel
- BEST BOX VOX (ÜF):** Sammelbehälter zur Überfluraufstellung mit Tauchpumpe BEST ONE VOX MA und 10m-Netzkabel
- BEST BOX VOX (UF):** Sammelbehälter zur Unterflurmontage mit Tauchpumpe BEST ONE VOX MA und 10m-Netzkabel

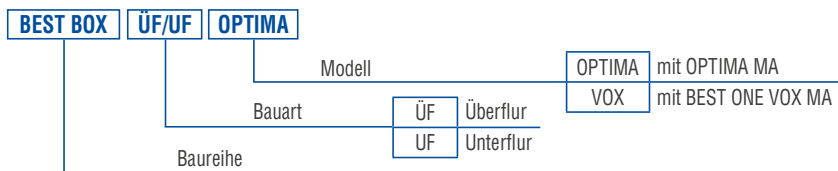
# BEST BOX



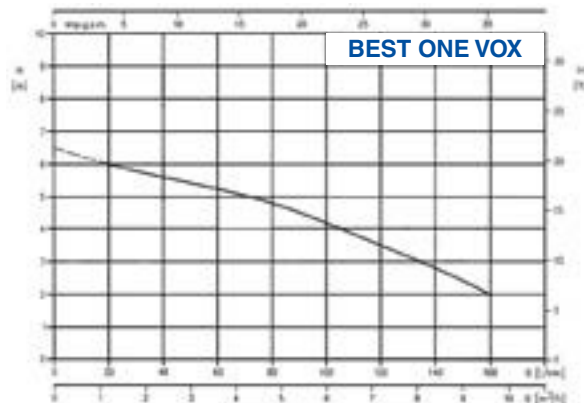
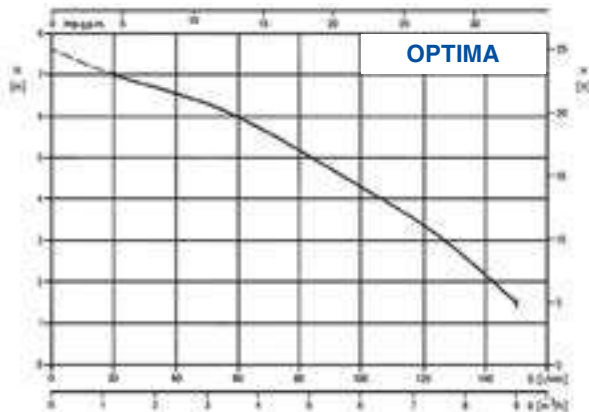
Hebeanlage für Schmutzwasser

Technische Daten						
Typ	Behältervolumen l	Behälterdimensionen mm L x B x H	Druckanschluss AG	Zulauf		
				(Standard)	(Optional)	
BEST BOX ÜF	33	500x310x360	1¼"	R 1" Tülle DN 25/32/40	---	
BEST BOX UF	22	400x350x432	1¼"	Gitterrost	DN 50/70/100	

## Typenschlüssel



## Kennlinien



Preise						
Wechselstrom 1~230V	Artikel-Nr.	Preis EUR	Gewicht kg	Korngröße mm	H/max. m	Q/max. m³/h
BEST BOX OPTIMA ÜF	6430000092	<b>862,00</b>	9,0	10	7,5	9,0
BEST BOX VOX ÜF	6430000089	<b>1.032,00</b>	10,0	20	6,5	10,8
BEST BOX OPTIMA UF	6430000095	<b>1.021,00</b>	10,0	10	7,5	9,0
BEST BOX VOX UF	6430000091	<b>1.192,00</b>	11,0	20	6,5	10,8

Zubehör			
Zubehör für BEST BOX UF		Artikel-Nr.	Preis EUR
Abdeckplatte - ersetzt den serienmäßigen Gitterrost		6430000549	<b>58,00</b>
Aufsatzstück - zur Verlängerung um max. 250 mm		6430000550	<b>136,00</b>
zusätzlicher Anschluss - DN 50		6430000551	<b>47,10</b>
zusätzlicher Anschluss - DN 70		6430000552	<b>61,00</b>
zusätzlicher Anschluss - DN 100		6430000553	<b>85,00</b>